



Версия/Version: № 1 от 30.05.2022

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Материала зуботехнического для окрашивания поверхностей зубных протезов
«Акрипак»
по ТУ 32.50.50-002-22295444-2021

НАИМЕНОВАНИЕ:

Материал зуботехнический для окрашивания поверхностей зубных протезов «Акрипак» (далее по тексту – материал «Акрипак»). Варианты исполнения и их комплектация представлены в разделе «Форма выпуска».

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал «Акрипак» предназначен для маскировки металлических конструкций, съёмных и несъёмных зубных протезов перед нанесением акриловых пластмасс, для подкрашивания пластмассовых фасеток на металлических конструкциях несъёмных зубных протезов, для тонирования базисных пластмасс и пластмассовых коронок, для имитации дефектов эмали.

Показания: окрашивание поверхностей съёмных и несъёмных зубных протезов, базисных пластмасс и зубных коронок при изготовлении или ремонте.

Противопоказания: индивидуальная непереносимость компонентов материала.

Материал «Акрипак» предназначен для профессионального применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – стоматология.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

Материал «Акрипак» производится в виде *порошка и жидкости*.

В состав *порошка* входит полиметилметакрилат (ПММА), составляющий полимерную основу материала и определяющий его прочность, наполнители (цинка окись, кварцевая мука), титана двуокись, красители и пигменты, определяющие непрозрачность (опаковость) и цвет материала. В состав *жидкости* входит диметакриловый эфир триэтиленгликоля (ТГМ-3). Материал производится красного, розового, белого, коричневого, серого цветов и различных оттенков по шкале Вита (А; В; CD). Порошок может применяться в разных случаях как вместе с жидкостью, так и отдельно (без жидкости).

При смешивании *порошка с жидкостью* материала «Акрипак» получают жидкую полимерную массу горячего отверждения. Маскировку и подкрашивание поверхностей металлических конструкций и их частей проводят нанесением этой массы на поверхность с последующим отверждением нагреванием. Отверждённый материал образует непрозрачную прочную плёнку, которая исключает просвечивание металлической поверхности через облицовочную пластмассу. *Порошком* проводят окрашивание базисных пластмасс и пластмассовых коронок путем нанесения *порошка* материала «Акрипак» на поверхность пластмассовой конструкции с последующим покрытием слоем незаполимеризованной пластмассы и её последующей полимеризацией. В данном случае жидкость, содержащаяся в незаполимеризованной пластмассе, служит для образования полимерной массы из порошка, и отверждение материала «Акрипак» происходит вместе с полимеризацией покрывающего слоя пластмассы.

Материал «Акрипак» после отверждения прочно соединяется с металлической или пластмассовой поверхностью и исключает просвечивание металла через облицовочную пластмассу благодаря своей опаковости. Цвет покрытия из материала - красный, розовый, белый, коричневый или серый цвет, либо в оттенок А; В; CD (соответствующий шкале Вита). Время отверждения на металле при температуре 250°C (или над пламенем спиртовки) не превышает 2 мин.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ:

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

1. Маскировка металлических конструкций зубных протезов, съёмных и несъёмных зубных протезов.

Поверхность конструкции необходимо предварительно обработать в пескоструйном аппарате, очистить, обезжирить и высушить. Компоненты (порошок и жидкость) материала «Акрипак» тщательно смешать до получения жидкой пастообразной массы. Кисточкой нанести полученную массу на поверхность конструкции будущего протеза в том месте, где он будет покрываться пластмассой. Отверждение провести при нагревании в сушильном шкафу (при температуре 250°C в течение 2 минут) или в струе горячего воздуха над пламенем спиртовой горелки в течение 1,5-2 мин, не допуская перегрева. В случае превышения температуры отверждения материал теряет свои свойства, поэтому испорченный перегревом слой материала необходимо полностью удалить и нанести новый. Правильно отверждённый материал образует непрозрачную прочную плёнку, которая надёжно удерживается на поверхности и не изменяет свой цвет.

2. Подкрашивание пластмассовых фасеток, тонирование базисных пластмасс и пластмассовых коронок, имитация дефектов эмали.

Порошок (без смешивания с жидкостью) равномерно нанести на поверхность пластмассовой конструкции, покрыть слоем незаполимеризованной пластмассы и провести её полимеризацию согласно инструкции производителя.

ВНИМАНИЕ: После применения необходимо плотно закрыть упаковки с порошком и жидкостью.

ФОРМА ВЫПУСКА

1) Материал зуботехнический для окрашивания поверхностей зубных протезов «Акрипак», в составе:

Флакон с жидкостью, 16 г	- 1 шт
Банка с порошком, 6 г, цвет розовый	- 1 шт
Банка с порошком (оттенки по шкале Вита А; В; CD), 6 г	- 3 шт
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт

2) Материал зуботехнический для окрашивания поверхностей зубных протезов «Акрипак», в составе:

Флакон с жидкостью, 16 г	- 1 шт
Банка с порошком	
(цвета: белый, коричневый, розовый, серый), 6 г	- 4 шт
Банка с порошком (оттенки по шкале Вита: А; В; CD), 6 г	- 3 шт
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт

3) Материал зуботехнический для окрашивания поверхностей зубных протезов «Акрипак», в составе:

Банка с порошком (оттенки по шкале Вита А; В; CD), 6 г	- 3 шт
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт
Порошок (при необходимости), в составе:	
Банка с порошком одного цвета/оттенка, 15 г	- 1 шт
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт
Жидкость (при необходимости), в составе:	
Флакон с жидкостью 16 г/ 25 г	- 1 шт
Инструкция по применению	- 1 шт
Картонная упаковка	- 1 шт

Допускается изменение конфигурации материала «Акрипак» по цветам и оттенкам.

* Цвета: розовый, красный, белый, коричневый, серый и оттенки по шкале Вита: А; В; CD.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом тёмном месте в плотно закрытых упаковках при температуре от **+5°C до +25°C**.

Жидкость огнеопасна. Жидкость и материал с жидкостью хранить вдали от источников огня.

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°C до +30°C.

Срок годности – **2 года**.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несёт ответственность за потерю качества продукции, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем для данной продукции.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению, просьба сообщать производителю.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Материал «Акрипак» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИЯ

Остатки материала и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № РЗН 2022/18097 от 23.08.2022. Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала в упаковке изготовителя при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных производителем в течение их срока годности.