

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
материала холодного отверждения для твёрдых подкладок
«БЕЛАКРИЛ®»-Э ХО Хард
по ТУ 9391-129-45814830-2014
«Материалы полимерные для базисов зубных протезов»

НАЗНАЧЕНИЕ

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Материал холодного отверждения «Белакрил»-Э ХО Хард (далее по тексту – материал «Белакрил»-Э ХО Хард) предназначен для изготовления твёрдых подкладок в акриловых протезах.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Хард выпускается в виде двух компонентов - *порошка*, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и *жидкости*, содержащей мономер бутилметакрилат после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Хард отличается высокой технологичностью, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Хард пластмасса имеет гладкую, твёрдую, окрашенную в розовый цвет поверхность, характеризующуюся высокой цветоустойчивостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

1. Изготовление подкладки в зуботехнической лаборатории

На протезе с помощью силикона изготавливают подкладку. Изготовление силиконовой подкладки выполняют на гипсовой модели, помещённой в артикулятор. После отверждения силикона на артикуляторе фиксируют высоту прикуса и удаляют силиконовую подкладку. Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают праймером. Гипсовую модель дважды покрывают лаком разделительным по общепринятой методике (рекомендуется использовать лак разделительный зуботехнический «Изалгин» производства АО «ОЭЗ «ВладМиВа» или аналогичный).

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г/2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза. Протез помещают на гипсовую модель. Фиксируют в артикуляторе и удаляют излишки материала.

Через 3-5 минут модель с закреплённым на ней протезом помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 °С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-

35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

2. Изготовление подкладки в стоматологическом кабинете

Внутреннюю поверхность протеза, на которой будет находиться подкладка, подготавливают с помощью шлифовальной головки или фрезы, таким образом, чтобы создать шероховатую поверхность.

Подготовленную внутреннюю поверхность протеза протирают праймером.

Порошок и жидкость смешивают в соотношении 4,0 г/2,0 г для этого 1 мерную ложку порошка смешивают с 2,0 г жидкости отмерянной пипеткой. Непосредственно после смешивания компонентов массу переносят на подготовленную поверхность протеза.

Во избежание прилипания материала необходимо попросить пациента смочить губы и непосредственно после этого поместить протез в ротовую полость.

Во время нахождения протеза во рту пациент должен совершать челюстями движения такие же как во время снятия функционального оттиска (проба Гербста). Протез удерживают во рту в течение 3-5 минут после чего осторожно извлекают его изо рта. Скальпелем осторожно удаляют излишки материала.

Сразу после удаления протеза из ротовой полости пациенту необходимо ополоснуть рот водой.

Протез помещают в полимеризатор с температурой воды 60-65 °С. Процесс полимеризации осуществляют в течение 30-35 минут при давлении 2-3 бар. Увеличение времени полимеризации способствует уменьшению содержания остаточного мономера.

Обработку и полировку готового изделия проводят по общепринятой методике.

ФОРМА ВЫПУСКА

«Белакрил»-Э ХО Хард

Жидкость (флакон)	- 100 мл
Порошок (флакон)	- 50 г х 2 шт.
Праймер (флакон с кисточкой)	- 15 мл х 2 шт.
Крышка винтовая с носиком	- 1 шт.
Мерная ложка	- 1 шт.
Мерный стакан	- 10 шт.
Шпатель	- 10 шт.
Пипетка	- 1 шт.
Инструкция по применению	- 1 шт.
Картонная упаковка	- 1 шт.

Допускается выпуск базисного материала «Белакрил»-Э ХО Хард другой фасовки и другой комплектности, а также в виде отдельных изделий (или компонентов).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и при отсутствии открытых источников огня при температуре от **+5 °С до +25 °С**.

Транспортировать всеми видами крытых транспортных средств при температуре от -20°С до +30°С.

Срок годности – **2 года**.

ВНИМАНИЕ: Огнеопасно!