

# ZETALABOR



## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

С-силикон для изготовления ключей

# Zetalabor, simplify your work

**Разработанный для использования в зуботехнической лаборатории, C-силикон Zetalabor характеризуется высокой твердостью и хорошими механическими характеристиками.**

Может использоваться для решения различных задач, требующих короткого времени и не слишком высоких рабочих температур.

Zetalabor рекомендуется для изготовления контрформ в съемном протезировании, ключей для изготовления искусственной десны методом не прямой техники, форм для заливки самотвердеющих пластмасс и многих других применений.

На протяжении более 35 лет простота его использования помогала ускорить лабораторные процедуры и улучшить повседневную работу зубных техников.

## ТЕХНИКА СМЕШИВАНИЯ

Отмерьте одну или несколько мерных ложек материала Zetalabor (примечание: мерная ложка должна быть заполнена материалом вровень с ее краями).



Распределите материал на ладони и сделайте на нем оттиск края мерной ложки, прижав ее к материалу, при этом количество таких оттисков равно количеству ложек отмеренного материала



На каждый оттиск краев мерной ложки нанесите две полоски катализатора Indurent Gel, по всей длине оттиска, т.е. примерно 4 см



Сложите материал, соединяя его края так, чтобы катализатор оказался внутри



Смешивайте материал вместе с катализатором кончиками пальцев (чтобы избежать нагрева материала), создавая при смешивании небольшие S-образные формы



Смешивайте до тех пор, пока материал не приобретет равномерный цвет, без полос



# 1.

## ИНЪЕКЦИОННАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ ВРЕМЕННЫХ РЕСТАВРАЦИЙ

Создание усиленной временной реставрации с помощью инъекционной техники, начиная с модели, изготовленной по оттиску культей зубов, препарированных стоматологом.

**Использованные материалы:** Zetalabor, Acrytemp, Elite Rock.

Мастер-модель



1

Кобальт-хромовая конструкция для усиленной временной реставрации



2

Временный протез, смоделированный из воска



3

Создание ключа из материала Zetalabor



4

Удаление ключа



5



После удаления воска  
очистите, протрите и установите  
CoCr-конструкцию на модель



6

Установите ключ на модель  
и инжестируйте материал Acrytemp



7

Окончание инжестирования Acrytemp



8



Необработанная временная конструкция  
(после удаления ключа)

## ИТОГОВЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

после финишной  
обработки / полировки



## 2.

# НЕПРЯМЫЕ ВРЕМЕННЫЕ РЕСТАВРАЦИИ

Создание временной реставрации позволяет стоматологу получить функциональную эстетическую поддержку в стоматологическом кабинете еще до того, как будут препарированы культи зубов в полости рта пациента.

**Использованные материалы:** Zetalabor, Acrytemp, Elite Rock.

Модель



Ключ из материала Zetalabor

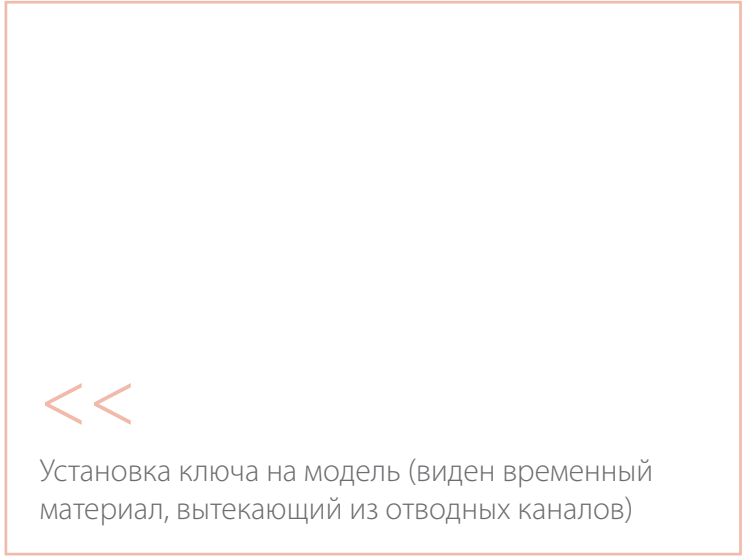


Отпрепарированная модель



Заполнение ключа материалом Acrytemp





Удаление ключа



## ИТОГОВЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

после финишной  
обработки / полировки





# 3.

## БАЗИС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Совместное использование силиконов и акриловых пластмасс холодного отверждения для изготовления бюгельных протезов позволяет сэкономить много времени без ущерба для качества.

**Использованные материалы:** Zetalabor, Villacryl SP, Elite Stone.

Модель с установленным каркасом бюгельного протеза



1

Каркас бюгельного протеза на модели с базисом, смоделированным из воска



2

Создание силиконового ключа



3

Обрезка силиконового ключа



4 ▶

Удаление воска и установка зубов в ключ



Установка ключа на модель с расположенным на ней каркасом бюгельного протеза



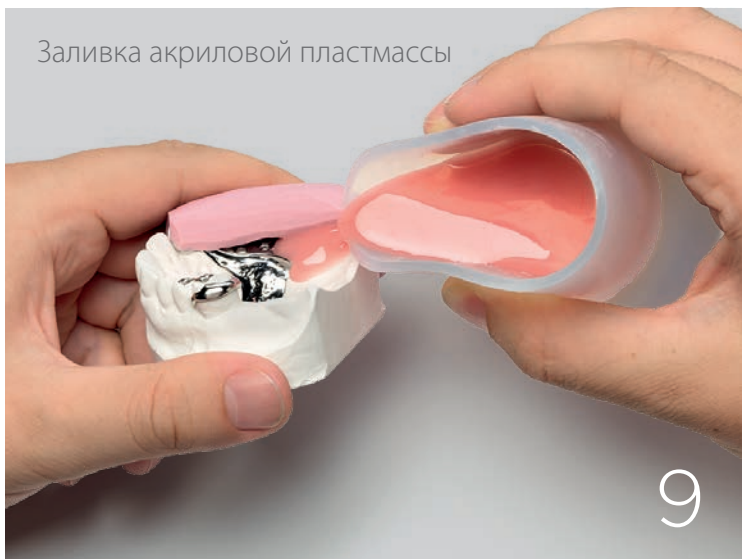
Отмеривание порошка путем взвешивания, отмеривание мономера по объему и их смешивание, заливая сначала мономер, а затем насыпая порошок



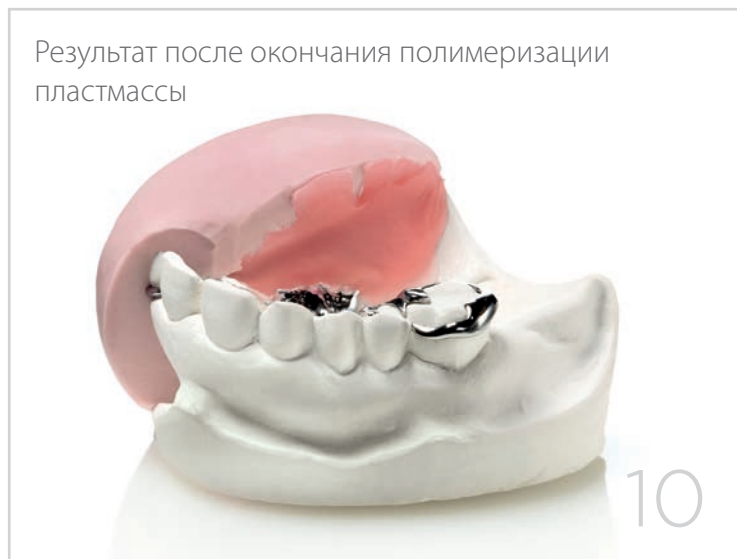
Смешивание и выжидание до того момента, как будет достигнута медообразная консистенция, как показано на рисунке



Заливка акриловой пластмассы



Результат после окончания полимеризации пластмассы



Удаление ключа



Финишная обработка / полировка



ИТОГОВЫЙ РЕЗУЛЬТАТ



# 4.

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

Совместное использование силиконов и литьевых пластмасс позволяет создавать высококачественные съемные протезы, экономя значительное количество времени, по сравнению с традиционной техникой, в которой используются пластмассы горячего отверждения.

**Использованные материалы:** Zetalabor, Titanium, Villacryl SP, Elite Stone.

Мастер-модель с протезом, смоделированным из воска



Установка литьевых каналов и создание точек ориентации на модели



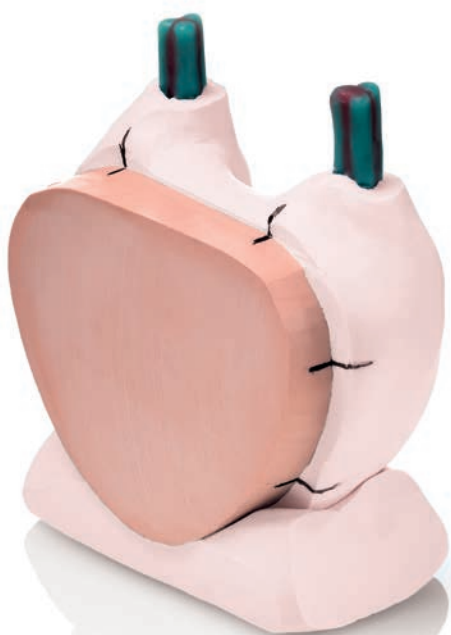
Основной ключ из материала Zetalabor, с полным покрытием восковой конструкции (материал обеспечивает превосходное воспроизведение деталей поверхности воска)



Дополнительный усиливающий ключ, изготовленный из материала Titanium



Опора, изготовленная из материала Titanium, для удержания конструкции в вертикальном положении, маркировка точек ориентации для проверки правильной установки силикона



5

Удаление ключа



6

Удаление воска с поверхности модели и с поверхности зубов



7

Установка зубов в силиконовый ключ



8

Отмеривание порошка путем взвешивания, отмеривание мономера по объему и их смешивание, заливая сначала мономер, а затем насыпая порошок



9

Смешивание и выжидание до того момента, как будет достигнута медообразная консистенция, как показано на рисунке



10

Соединение модели с ключом, закрепление эластичной лентой в правильном положении и установка на опору



11

Вливание пластмассы в один из двух литьевых каналов



12



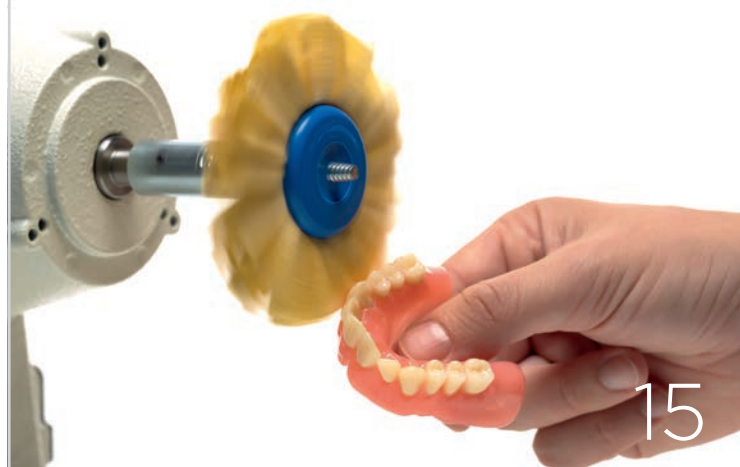
Вливание следует прекратить, как только пластмасса начнет вытекать из противоположного литьевого канала



Результат после удаления ключа



Финишная обработка / полировка



## ГОТОВЫЙ ПРОТЕЗ



- ▶ Данную технику также можно реализовать, используя только материал Zetalabor
- ▶ Установите также центральный литьевой канал, если толщина нёбной части очень небольшая. В этом случае заливайте пластмассу в центральный канал

# 5.

## ПОЧИНКА ПРОТЕЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

Когда Вам требуется починить протез, создание силиконовой модели позволяет значительно сэкономить время (по сравнению с гипсом) и упростить работу с поднутрениями.

**Использованные материалы:** Zetalabor, Villacryl S.

Повреждённый протез, подлежащий починке



Соединение двух частей протеза с помощью липкого воска



Отмеривание и смешивание Zetalabor (4 мерных ложки)



Создание модели из материала Zetalabor







Снятие протеза с силиконовой основы и обработка частей сломанного протеза



Отмеривание порошка путем взвешивания, отмеривание мономера по объему и их смешивание, заливая сначала мономер, а затем насыпая порошок



## ПОЧИНКА ПРОТЕЗА



# 6.

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Создание силиконового ключа для изолирования зубов от гипса в кювете позволяет значительно сэкономить время в процессе обработки протеза.

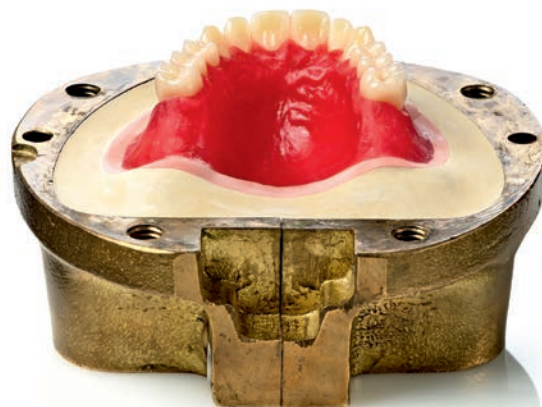
**Использованные материалы:** Zetalabor, Elite Stone, Elite Model.

Мастер-модель с протезом, смоделированным из воска



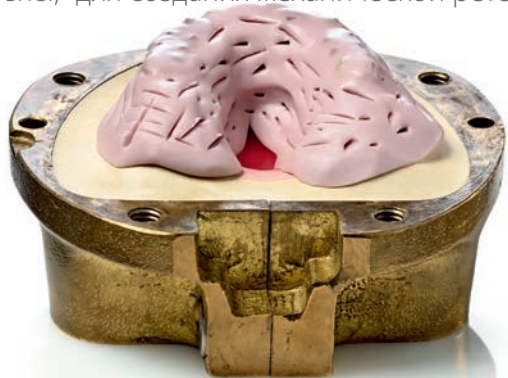
1

Заполнение гипсом кюветы с моделью, на которой смоделирован протез из воска



2

Покрывание зубов материалом Zetalabor таким образом, чтобы бугры и режущий край не были покрыты, - для создания механической ретенции



3

Детали областей, которые нужно оставить непокрытыми на буграх и на режущем крае



4



## Технические характеристики

Продукт	Время смешивания (мин:сек)	Рабочее время* (мин:сек)	Время схватывания* (мин:сек)	Точность воспроизведения деталей (мкм)	Упругое восстановление	Деформация при сжатии	Изменение линейных размеров (через 24 часа)	Твердость (по Шору-А, через 24 часа)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	99 %	< 1 %	0.10 %	80
Titanium	0:30	2:00	6:00	20	99 %	< 1 %	0.10 %	90

\*Время, указанное выше, предполагается отсчитывать с момента начала смешивания при температуре 23 °C (73 °F).

## Артикулы

### Zetalabor Твердый С-силикон

Артикул	Упаковка
C400791	Банка 900 г
C400790	Банка 2.6 кг
C400811	Ведро 5 кг
C400804	Ведро 10 кг
C400812	Ведро 25 кг
C400798	Ведро 5 кг + 2 тубы по 60 мл Indurent Gel

### Titanium Очень твердый С-силикон

Артикул	Упаковка
C400605	Банка 2.6 кг
C400611	Ведро 5 кг
C400818	Ведро 5 кг + 2 тубы по 60 мл Indurent Gel

### Indurent Gel - катализатор в виде геля для С-силиконов

Артикул	Упаковка
C100700	Туба 60 мл

Ознакомьтесь с другими материалами, которые могут быть совместно использованы с материалами Zhermack для изготовления ключей



### Acrytemp

Бис-акриловая самотвердеющая пластмасса для изготовления временных протезов



### Elite Stones

Гипсы для изготовления моделей челюстей



### Villacryl S и SP

Акриловые пластмассы для съемных протезов



### Titanium

С-силикон для ключей

Для получения большей информации, пожалуйста, посетите наш сайт:  
[www.zhermack.com](http://www.zhermack.com)

# Fulfilling your needs