

Руководство по эксплуатации

Головки эластичные стоматологические «Siliflex» по ТУ 9433-040-10614163-2015.



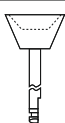
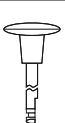



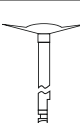
ПУ №ФСР 2010/08181 от 08.09.2016

Назначение изделия

Головки предназначены для обработки пломб из материалов стоматологических полимерных восстановительных (композитных гибридных, микро и макро наполненных) до зеркального блеска. Для предварительной обработки терракотовые и окончательной голубые головки.

Технические характеристики

Рабочая часть головок изготовлена из специальных резиновых смесей на основе силиконового каучука и запрессована на хвостовик тип 1, $\varnothing=2,35$ мм. В качестве абразива используется электрокорунд разной зернистости.

							
СК11	СК12	СК13	СК14	СК15	СК16	СК17	СК18
638204243524045 638204243514045	638204030524065 638204030514065	638204022524090 638204022514090	638204307524090 638204307514090	638204159524040 638204159514040	638204278524030 638204278514030	638204237524035 638204237514035	638204101524140 638204101514140

Способ применения

Перед применением головок провести их дезинфекцию формалином концентрацией 3% (по формальдегиду) при температуре не менее 18° С. Время выдержки 30 мин при полном погружении изделия в раствор. Обработку вести при скорости предварительная/окончательная до 12000/7000 об/мин. с орошением водой в конце процесса понизить соответственно до 7000/5000 об/мин.

Комплект поставки

Головки -1, 2, 8, 10, 50, 100 шт. ; Руководство по эксплуатации - 1шт.; Упаковочная тара - 1 шт

Условия хранения и транспортирования

Головки в упакованном виде должны храниться в закрытых помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков при температуре от +5°С до +40°С.. Транспортирование при температуре от -50°С до +50°С.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие головок всем требованиям ТУ 9433-040-10614163-2015 при соблюдении условий транспортирования и хранения в течение 3 лет с момента выпуска.

Утилизация

Отходы при использовании головок утилизируются согласно СанПиН 2.1.7.2790-10, класс А.

Изготовитель

ООО «Целит», Россия, 394002 г. Воронеж, ул. Димитрова, 124и, тел: +7(473)237-61-06, 279-78-87