



БОРЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

АЛМАЗНЫЕ БОРЫ КРОССТЕК производятся с использованием передовых технологий. Инновационный способ крепления алмазного зерна не позволяет ему скалываться в процессе использования.

АЛМАЗНЫЕ БОРЫ КРОССТЕК имеют плотное, многослойное покрытие из натурального алмазного зерна, которое равномерно распределено по рабочей части бора, что предотвращает его вибрацию при работе. Боры Кросстек, благодаря тому, что они очень острые, обеспечивают превосходную режущую способность, создавая геометрически точную плоскость на препарируемой полости.

АЛМАЗНЫЕ БОРЫ КРОССТЕК имеют многослойное, алмазное покрытие. Это покрытие позволяет продлить срок службы боров более чем в 10 раз, экономя ваше время и деньги.

АЛМАЗНЫЕ БОРЫ КРОССТЕК содержат цельные (состоящие из одной части) хвостовики, изготовленные из супер-закаленной нержавеющей стали с идеально отцентрованным хвостовиком, произведенным по стандартам опять же превышающим стандарты ISO и точно соответствующие внутреннему диаметру вашего наконечника. Хвостовик не гнется и не ломается при интенсивном давлении на высокой скорости.

Размеры алмазной крошки

Зернистость	ISO №	Код	Плотность мц
Стандартная	524		105-125
Крупная	534	C	150
Мелкая	514	F	55

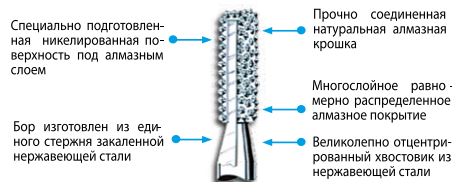
АЛМАЗНЫЕ БОРЫ КРОССТЕК представлены широким диапазоном форм и зернистости. Хвостовики выпускаются двух видов : Стандартный (FG 314) и Укороченный (FG 313). Также производится серия боров с золотым покрытием.

ИНСТРУМЕНТЫ КРОССТЕК лидируют в выпуске точных алмазных инструментов и являются одним из крупнейших производителей. Когда вы покупаете КРОССТЕК, то можете быть уверены, что вы покупаете высококачественную продукцию от производителя мирового уровня.

АЛМАЗНЫЕ БОРЫ КРОССТЕК подходят для следующего применения:

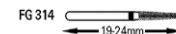
- Обработка кариозных/некариозных полостей
- Препарирование зубов под вкладки/накладки, виниры, одиночные коронки, мостовидные протезы
- Удаление несостоятельных реставраций, коронок
- Финишная обработка и полировка реставраций
- Некоторые виды хирургических работ

Сертифицировано CE, FDA и PCT



ВИДЫ ХВОСТОВИКОВ АЛМАЗНЫХ БОРОВ

Стандартная длина



Короткая длина



АЛМАЗНЫЕ БОРЫ FG



многослойное покрытие / натуральная алмазная крошка

СТАНДАРТНАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ

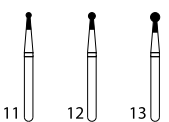
FG314-524

БЕЗ СУФФИКСА
РАЗМЕР ЧАСТИЦ
105~125µm
СИНИЙ ОБОДОК

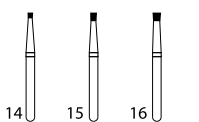
ШАРОВИДНЫЙ



ШАР С ВОРОТНИЧКОМ

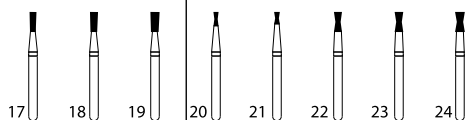


ОБРАТНЫЙ КОНУС

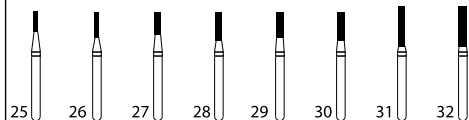


CROSSTECH NO.	A 0	A 1	A 2	A 3	A 4	A 5	ALL 1	ALL 2	ALL 3	ALL 5	A L1	A L2	A L3	A 6	A 7	A 8
Fig. NO.	801	801	801	801	801	801	801	801	801	801	802	802	802	805	805	805
ISO. SHAPE NO.	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	002	002	002	010	010	010
ISO Ø 1/10	008	009	012	016	018	021	009	012	016	021	009	012	016	010	012	015
HEAD L mm											3ML	3ML	3.5ML	1ML	1.5ML	1.5ML

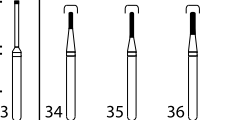
ДВОЙНОЙ ОБРАТНЫЙ КОНУС



ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

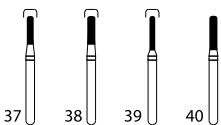


цилиндр торцевой

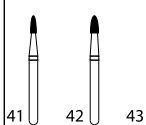


A 11	A 11L	A 11LL	A 9S	A 9	A 10	A 10L	A 10LL	A 12	A 12L	A 13	A 13L	A 14	A 14L	B 1S	B 1	A 18	A 19	A 19L	A 20
807	807	807	806	806	806	806	806	835	835	835	835	835	835	836	836	839	835R	835R	835R
225	225	225	019	019	019	019	019	107	107	107	107	107	107	110	110	150	156	156	156
012	014	016	009	010	014	016	018	008	008	011	011	013	013	012	014	010	008	008	010
3.5ML	3.5ML	3.5ML	2.5ML	2.2ML	3.5ML	3.5ML	3.5ML	3.5ML	4.5ML	4ML	5ML	4.5ML	5ML	7ML	7ML		3ML	4.5ML	4ML

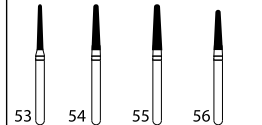
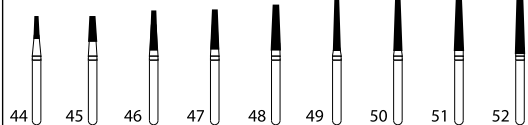
ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



ПУЛЕВИДНЫЙ



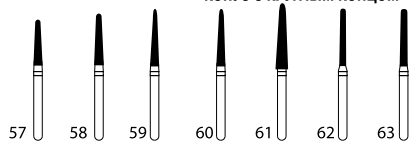
КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ



A 20L	A 20LL	B 1SS	B 2	A 23	A 24	C 21	A 15	A 16	B 3	B 4	B 4L	C 1	C 2S	C 2	C 2L	B 5	B 5M	B 5L	B 6
835R	835R	836R	880	862	862	862	845	845	846	846	847	848	848	848	848L	856	856	856	85N6
156	156	157	140	539	539	539	168	168	171	171	172	173	173	173	174	198	198	198	197N
012	014	010	014	010	014	016	011	016	014	016	018	014	016	018	018	012	016	018	016
5ML	5ML	6ML	6ML	3ML	3ML	3.5ML	4ML	4.5ML	7ML	7ML	8ML	10ML	10ML	10ML	12ML	8ML	8ML	8ML	7ML

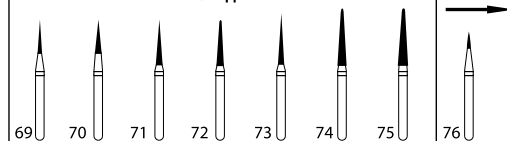


КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



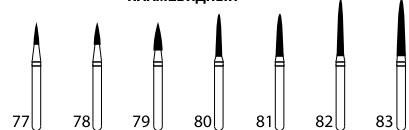
В 6М	В 6L	С 3S	С 3	С 3L	С 4S	С 4	С 4М	С 4L	С 5	Д 2	Д 3
856М	856N	856L	850N	850N	850	850	850	850	850L	856	855
198М	198N	198L	198N	198N	199	199	199	199	200	198	198
016	017	016	016	022	012	014	016	018	018	025	025
8ML	9ML	10ML	10ML	11.5ML	10ML	10ML	10ML	10ML	12ML	8ML	7ML

ИГЛОВИДНЫЙ



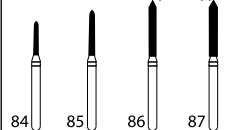
В 71	В 73	В 7S	В 7	С 6	С 7	С 8	А 22
858	858	858	858	859	859	859	862
164	164	165	165	166	166	166	247
008	012	012	013	011	016	018	007
6ML	6ML	8ML	8ML	9ML	10ML	10ML	3ML

ПЛАМЕВИДНЫЙ



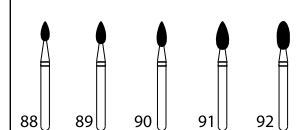
А 25	А 26	А 28	В 8	В 9	С 10	С 11
862	862	862	863	862	863	863
247	247	247	249	249	250	250
010	012	016	012	014	013	016
4ML	4ML	5ML	7.5ML	7.5ML	10ML	10ML

ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР



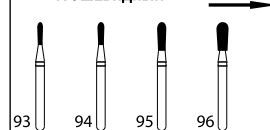
В 10	В 11	С 9	С 9L
877	878	886	886
288	289	131	131
010	012	014	016
6ML	8ML	10ML	10ML

БУТОНОБРАЗНЫЙ



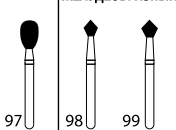
А 17S	А 17	А 173	С 15	С 15R
368	368	368	368	379
257	257	257	257	277
016	016	018	018	023
3.5ML	4ML	4.5ML	5ML	5ML

ГРУШЕВИДНЫЙ



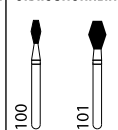
С12SSS	С 12SS	С 12S	С 12
830	830	830	830L
234	234	234	234
010	012	016	021
4ML	4ML	5ML	5ML

ЖЕЛУДЧЕОБРАЗНЫЙ



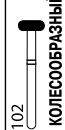
С 16	С 18	С 19	С 17	С 13
830	905	905	811	811
237	031	031	038	038
032	023	027	017	032
5ML	2.7ML	2.9ML	4ML	5ML

ОККЛЮЗИОННЫЙ



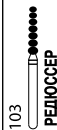
С 14	Д 1	Д 6	Д 7	С 1
909	6055	А848	834	886
068	6055	А173	834	298
045	018	016	020	017
1.7ML	8ML	10ML	7.5ML	9ML

КОЛЕСОБРАЗНЫЙ



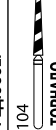
Д 1	Д 6	Д 7	С 1	С 2
6055	А848	834	886	878K
018	016	020	017	014
8ML	10ML	7.5ML	9ML	8ML

РЕДЮССЕР



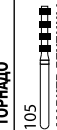
Д 6	Д 7	С 1	С 2	С 2М
834	834	131	298	298
016	020	017	014	016
10ML	7.5ML	9ML	8ML	8ML

ТОРНАДО



С 2	С 2М	С 2L	С 3	С 3L
878K	878K	878K	879K	879K
298	298	298	299	219
016	018	016	018	016
8ML	8ML	10ML	10ML	7ML

МАРКЕР ГЛУБИНЫ



С 3	С 3L	Н 1	Н 2	Н 3
879K	879K	85	857	802L
299	299	219	220	005
018	018	016	016	018
10ML	10ML	7ML	10ML	7.5ML

ТОРПЕДОБРАЗНЫЙ КОНУС



Н 1	Н 2	Н 3	Н 3L	Н 3LL
85	857	802L	802L	802L
219	220	005	005	005
016	016	018	018	018
7ML	10ML	7.5ML	9ML	10ML

ЭНДОДОНТИЧЕСКИЙ



Н 3	Н 3L	Н 3LL
802L	802L	802L
005	005	005
018	018	018
7.5ML	9ML	10ML



КРУПНАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ

F6314-534

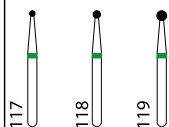
СУФФИКС С

РАЗМЕР ЧАСТИЦ

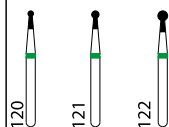
150µm

ЗЕЛЕННЫЙ ОБОДОК

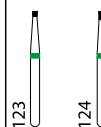
ШАРОВИДНЫЙ



ШАР С ВОРОТНИЧКОМ



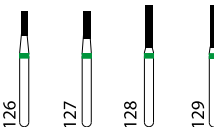
ОБРАТНЫЙ КОНУС



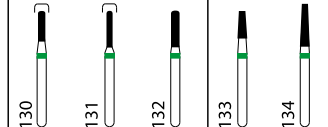
ДВОЙНОЙ ОБРАТНЫЙ КОНУС



ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

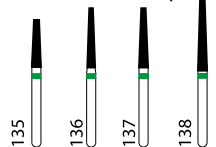


ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КОНЦОМ

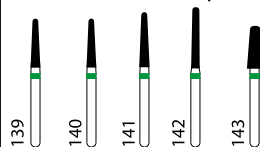


CROSSTECH NO.	A 1C	A 2C	A 3C	A L1C	A L2C	A L3C	A 6C	A 7C	A 9C	A 13C	A 14C	B 15C	B 1C	A 20 LC	B1SSC	B 2C	A 16C	B 4C
Fig. NO.	801	801	801	802	802	802	805	805	806	835	835	836	836	835R	836R	880	845	846
ISO. SHAPE NO.	001	001	001	002	002	002	010	010	019	107	107	110	110	156	157	140	168	171
ISO Ø 1/10	009	012	016	009	012	016	010	012	010	011	013	012	014	012	010	014	016	016
HEAD L mm				3ML	3ML	3.5ML	1ML	1.5ML	2.2ML	4ML	4.5ML	7ML	7ML	5ML	6ML	6ML	4.5ML	7ML

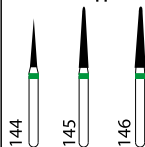
КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ



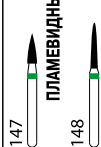
КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



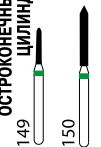
ИГЛОВИДНЫЙ



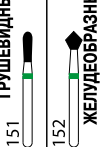
ПЛАМЕНИДНЫЙ



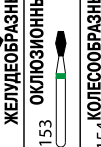
ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР



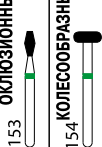
ГРУШЕВИДНЫЙ



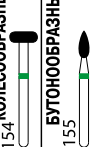
ЖЕЛТООБРАЗНЫЙ



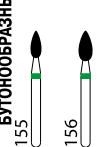
ОКЛУЗИОННЫЙ



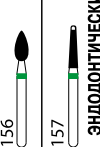
КОЛЕСООБРАЗНЫЙ



БУТОНООБРАЗНЫЙ



ЭНДОДОНТИЧЕСКИЙ



B 4LC	C 2SC	C 2C	C 2LC	B 5MC	B 6MC	B 6LC	C 4C	D 3C	B 7SC	C 7C	C 8C	A 28C	B 8C	B 10C	C 9C	C12SC	C 19C	C 17C	C 14C	A173C	C 15C	N 1C
847	848	848	848L	856	856M	856N	850	855	858	859	859	862	862	877	886	830	905	811	909	368	368	851
172	173	173	174	198	198M	198N	199	198	165	166	166	247	249	288	131	234	031	038	068	257	257	219
018	016	018	018	016	016	017	014	025	012	016	018	016	012	010	014	016	027	017	045	018	023	016
8ML	10ML	10ML	12ML	8ML	8ML	9ML	10ML	7ML	8ML	10ML	10ML	5ML	7.5ML	6ML	10ML	5ML	2.9ML	4ML	1.7ML	4.5ML	5ML	7ML



МЕЛКАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ

FG314-514

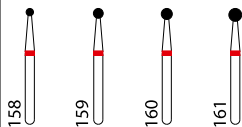
СУФФИКС F

РАЗМЕР ЧАСТИЦ

55µm

КРАСНЫЙ ОБОДОК

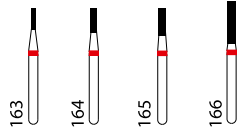
ШАРОВИДНЫЙ



ОБРАТНЫЙ КОНУС



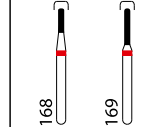
ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ



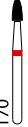
ЦИЛИНДР ТОРЦЕВОЙ



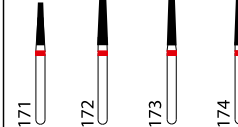
ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



ПУЛЕВИДНЫЙ

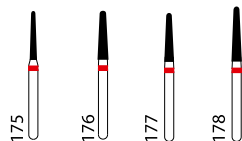


КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

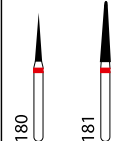


CROSSTECH NO.	A 2F	A 3F	A 4F	A 5F	A 8F	A 12F	A 13F	A 14F	B 1SF	A 18F	A 20F	B1SSF	A 24F	B 3F	B 4LF	C 2SF	C 2F
Fig. NO.	801	801	801	801	805	835	835	835	836	839	835R	836R	862	846	847	848	848
ISO. SHAPE NO.	001	001	001	001	010	107	107	107	110	150	156	157	539	171	172	173	173
ISO Ø 1/10	012	016	018	021	015	008	011	013	012	010	010	010	014	014	018	016	018
HEAD L mm					1.5ML	3.5ML	4ML	4.5ML	7ML		4ML	6ML	3ML	7ML	8ML	10ML	10ML

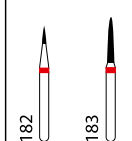
КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



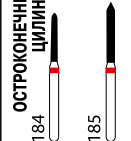
ИГЛОВИДНЫЙ



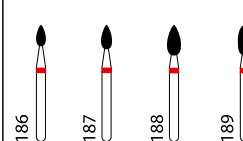
ПЛАМЕВИДНЫЙ



ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР



БУТОНОБРАЗНЫЙ



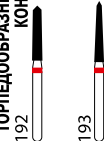
ЖЕЛУДОЧЕОБРАЗНЫЙ



ОКЛУЗИОННЫЙ



ТОРПЕДООБРАЗНЫЙ КОНУС

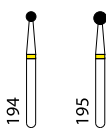


B 5F	B 5LF	B 6MF	B 6LF	C 3F	B 7SF	C 8F	A 22F	B 8F	B 11F	C 9F	A17SF	A 17F	C 15F	C 15RF	C 18F	C 13F	S 1F	S 3F
856	856	856M	856N	850N	858	859	862	862	878	886	368	368	368	379	905	811	886	879K
198	198	198M	198N	198N	165	166	247	249	289	131	257	257	257	277	031	038	131	299
012	018	016	017	016	012	018	007	012	012	014	016	018	023	023	023	032	017	016
8ML	8ML	8ML	9ML	10ML	8ML	10ML	3ML	7.5ML	8ML	10ML	3.5ML	4ML	5ML	5ML	2.7ML	5ML	9ML	10ML

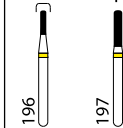


**СУПЕР МЕЛКАЯ
ЗЕРНИСТОСТЬ**
FG314-504
СУФФИКС Р
РАЗМЕР ЧАСТИЦ
25µm
ЖЕЛТЫЙ ОБОДОК

ШАРОВИДНЫЙ



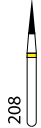
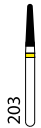
**ЦИЛИНДР
С КРУГЛЫМ КОНЦОМ**



ПУЛЕВИДНЫЙ

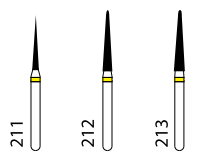


КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



CROSSTECH NO.	A 3P	A 5P	A 20P	B 2P	C 21P	A 16P	B 4LP	B 5P	B 5MP	B 6P	B 6LP	C 3P	C 4LP	B 71P	B 73P	B 7SP	B 7P
Fig. NO.	801	801	835R	880	862	845	847	856	856	856N	856N	850N	850	858	858	858	858
ISO. SHAPE NO.	001	001	156	140	539	168	172	198	198	197N	198N	198N	199	164	164	165	165
ISO Ø 1/10	012	021	010	014	016	016	018	012	016	016	017	016	018	008	012	012	013
HEAD L mm			4ML	6ML	3.5ML	4.5ML	8ML	8ML	8ML	7ML	9ML	10ML	10ML	6ML	6ML	8ML	8ML

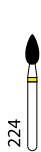
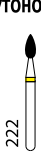
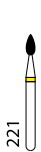
ПЛАМЕНИДНЫЙ



**ОСТРОКОНЕЧНЫЙ
ЦИЛИНДР**



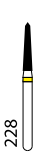
БУТОНОБРАЗНЫЙ



ГРУШЕВИДНЫЙ



**ТОРПЕДООБРАЗНЫЙ
КОНУС**



C 6P	C 7P	C 8P	A 22P	A 26P	B 8P	B 9P	C 10P	C 11P	B 10P	A 17SP	A 17P	A 173P	C 15P	C 12P	C 16P	S 1P	S 2MP
859	859	859	862	862	862	862	863	863	876	368	368	368	368	830L	830	886	878K
166	166	166	247	247	249	249	250	250	288	257	257	257	257	234	237	131	298
011	016	018	007	012	012	014	013	016	010	016	018	018	023	021	032	017	016
9ML	10ML	10ML	3ML	4ML	7.5ML	7.5ML	10ML	10ML	6ML	3.5ML	4ML	4.5ML	5ML	5ML	5ML	9ML	8ML



УКОРОЧЕННЫЙ ХВОСТОВИК
СТАНДАРТНАЯ ЗЕРНИСТОСТЬ

FG313-524

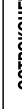
ПРЕФИКС М

РАЗМЕР ЧАСТИЦ

100 ~125µm

СИНИЙ ОБОДОК ИЛИ НЕТ

	ШАРОВИДНЫЙ			ШАР С ВОРОТНИЧКОМ			ОБРАТНЫЙ КОНУС			ДВОЙНОЙ ОБРАТНЫЙ КОНУС		ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ			
															
CROSTECH NO.	MA 1	MA 2	MA 3	MA L1	MA L2	MA L3	MA 6	MA 7	MA 8	MA 9	MA 10	MA 12	MA 13	MA 14	MB 1
Fig. NO.	801	801	801	802	802	802	805	805	805	806	806	835	835	835	836
ISO. SHAPE NO.	001	001	001	002	002	002	010	010	010	019	019	107	107	107	110
ISO Ø 1/10	009	012	016	009	012	016	010	012	015	010	014	008	011	013	014
HEAD L mm				3ML	3ML	3.5ML	1ML	1.5ML	1.5ML	2.2ML	3.5ML	3.5ML	4ML	4.5ML	7ML

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ				КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ				ИГЛОВИДНЫЙ		ПЛАМЕНИДНЫЙ	ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР	ГРУШЕВИДНЫЙ	ТОРПЕДОБРАЗНЫЙ КОНУС			
																
MA 15	MA 16	MB 4	MC 2S	MB 6	MB 6L	MC 3S	MC 3	MB 7	MC 7	MB 9	MC 9	MC 9L	MC 12	MS 2	MS 2M	MS 2L
845	845	846	848	856N	856N	856L	850N	858	859	862	886	886	830L	878K	878K	878K
168	168	171	173	197N	198N	198L	198N	165	166	249	131	131	234	298	298	298
011	016	016	016	016	017	016	016	013	016	014	014	016	021	014	016	018
4ML	4.5ML	7ML	10ML	7ML	9ML	10ML	10ML	8ML	10ML	7.5ML	10ML	10ML	5ML	8ML	8ML	8ML

ЧЕРНЫЙ ИЛИ СИНИЙ ОБОДОК

ЦИЛИНДР
С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

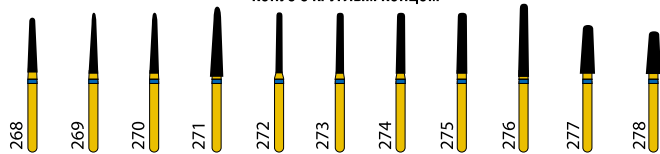
314-524 ЭФИКС G ВЕРХНЯЯ ЧАСТИЦА ~125µm ЖЕЛТЫЙ ИЛИ СИНИЙ ОБОДОК																		
CROSTECH NO.	GA 1	GA 2	GA 3	GA 4	GA 5	GAL 1	GAL 2	GAL 3	GA 6	GA 7	GA 8	GA 11	GA 9S	GA 9	GA 10	GA 12	GA 13	GA 14
Fig. NO.	801	801	801	801	801	802	802	802	805	805	805	807	806	806	806	835	835	835
ISO. SHAPE NO.	001	001	001	001	001	002	002	002	010	010	010	225	019	019	019	107	107	107
ISO Ø 1/10	009	012	016	018	021	009	012	016	010	012	015	012	009	010	014	008	011	013
HEAD L mm						3ML	3ML	3.5ML	1ML	1.5ML	1.5ML	3.5ML	2.5ML	2.2ML	3.5ML	3.5ML	4ML	4.5ML

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

		ЦИЛИНДР ТӨРЦӨВ 																			
GB 1S	GB 1		GA 18	GA 19	GA 20	GB 1SS	GB 2	GA 15	GA 16	GB 3	GB 4	GB 4L	GC 1	GC 2S	GC 2	GC 2L	GB 5	GB 5M	GB 5L	GB 6	GB 6M
836	836		839	835R	835R	836R	880	845	854	846	846	847	848	848	848	848L	856	856	856	856N	856M
110	110		150	156	156	157	140	168	168	171	171	172	173	173	173	174	198	198	198	197N	198M
012	014		010	008	010	010	014	011	016	014	016	018	014	016	018	018	012	016	018	016	016
7ML	7ML		3ML	4ML	6ML	6ML	4ML	4.5ML	7ML	7ML	8ML	10ML	10ML	10ML	12ML	8ML	8ML	8ML	7ML	8ML	

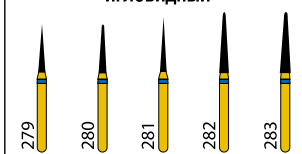


КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ

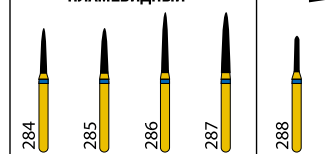


GB 6L	GC 3S	GC 3	GC 3L	GC 4S	GC 4	GC 4M	GC 4L	GC 5	GD 2	GD 3	GB 7S	GB 7	GC 6	GC 7	GC 8	GB 8	GB 9	GC 10	GC 11	GB 10
856N	856L	850N	850N	850	850	850	850	850L	856	855	858	858	859	859	859	862	862	863	863	877
198N	198L	198N	198N	199	199	199	199	200	198	198	165	165	166	166	166	249	249	250	250	288
017	016	016	022	012	014	016	018	018	025	025	012	013	011	016	018	012	014	013	016	010
9ML	10ML	10ML	11.5ML	10ML	10ML	10ML	10ML	12ML	8ML	7ML	8ML	8ML	9ML	10ML	10ML	7.5ML	7.5ML	10ML	10ML	6ML

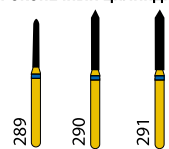
ИГЛОВИДНЫЙ



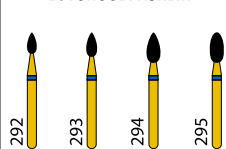
ПЛАМЕВИДНЫЙ



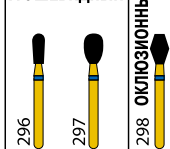
ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР



БУТОНОБРАЗНЫЙ



ГРУШЕВИДНЫЙ



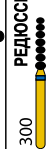
ОКЛЮЗИОННЫЙ



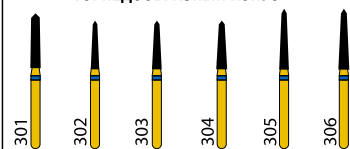
КОЛЕСООБРАЗНЫЙ



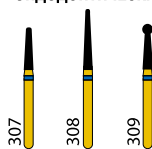
РЕДЮСЕР



ТОРПЕДОБРАЗНЫЙ КОНУС



ЭНДОДОНТИЧЕСКИЙ



GB 11	GC 9	GC 9L	GA 17S	GA 17	GC 15	GC 15R	GC 12	GC 16	GC 13	GC 14	GD 1	GS 1	GS 2	GS 2M	GS 2L	GS 3	GS 3L	GN 1	GN 2	GN 3
878	886	886	368	368	368	379	830L	830	811	909	6055	886	878K	878K	878K	879K	879K	851	857	802L
298	131	131	257	257	257	277	234	237	038	068	6055	131	298	298	298	299	299	219	220	005
012	014	016	016	018	023	023	021	032	032	045	018	017	014	016	018	016	018	016	016	018
8ML	10ML	10ML	3.5ML	4ML	5ML	5ML	5ML	5ML	5ML	1.7ML	8ML	9ML	8ML	8ML	8ML	10ML	10ML	7ML	10ML	7.5ML

ОПЕРАЦИОННЫЙ ИНДЕКС (ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ) АЛМАЗНЫХ БОРОВ КРОССТЕК

ШАРОВИДНЫЕ

ШАРОВИДНЫЕ С ВОРОТНИЧКОМ

Препарирование небольших полостей, вскрытие пульпы
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



ОБРАТНЫЙ КОНУС

ОБРАТНЫЙ КОНУС ДВОЙНОЙ

Удаление старых амальгамовых реставраций и препарирование окклюзионных поверхностей
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

ЦИЛИНДР С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ

ГРУШЕВИДНЫЕ

Препарирование полости зуба для композитной или керамической реставрации.
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров

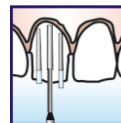


ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

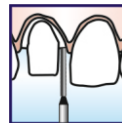
ЦИЛИНДР С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ



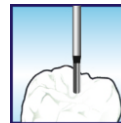
Создание ретенционной направляющей



Маркировка глубины препарирования



Препарирование уступа



Препарирование окклюзионной поверхности

ОПЕРАЦИОННЫЙ ИНДЕКС (ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ) АЛМАЗНЫХ БОРОВ КРОССТЕК

ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

Препарирование 90° уступа с параллельными или конусными стенками. Идеально подходит для цельно керамического и сплавленного с металлом керамического восстановления металло-керамических коронок.
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ

Препарирование желобообразного уступа под коронку. Подходят для металло-керамических коронок.
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР

Препарирование 45° уступа с параллельными стенками. Подходит для цельнокерамических и металло-керамических коронок.
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



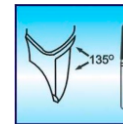
ПЛАМЕВИДНЫЙ

Препарирование скошенного уступа с конусными стенками. Подходит для металло-керамических и цельнолитых коронок.
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



ТОРПЕДОБРАЗНЫЙ

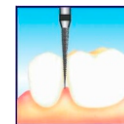
Препарирование уступа с углом 60°. Эти боры идеально подходят для металлических и керамических коронок, также оксид циркония
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



ОПЕРАЦИОННЫЙ ИНДЕКС (ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ) АЛМАЗНЫХ БОРОВ КРОССТЕК

ИГЛОВИДНЫЙ

Используется для сепарации межзубных промежутков
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

Препарирование полостей под вкладки/накладки
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



КОЛЕСООБРАЗНЫЙ

Препарирование лингвальной и проксимальной поверхностей
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



БУТОН

Лингвальная и проксимальная обработка.
Проводит быструю обработку лингвальной и проксимальной поверхности



ГРУШЕВИДНЫЙ

*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



ЖЕЛУДЕОБРАЗНЫЙ

Препарирование окклюзионной поверхности
*мини боры той же формы могут быть использованы для препарирования постериоров



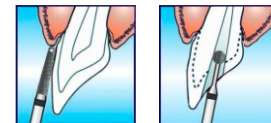
ОККЛЮЗИОННЫЙ

ОПЕРАЦИОННЫЙ ИНДЕКС (ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ) АЛМАЗНЫХ БОРОВ КРОССТЕК

ЭНДОДОНТИЧЕСКИЙ

ШАРОВИДНЫЙ

Препарирование культи зуба с защитой десневого края
Для безопасной работы в канале зуба
N1, N2, N3, N3L, N3LL, ALLL3, ALL5 используются при
эндодонтическом лечении при создании доступа и
расширении корневых каналов



**КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ, КОНУС
С КРУГЛЫМ КОНЦОМ C2; C3L; C5**

Удаление



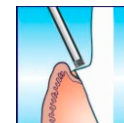
МАРКЕР ГЛУБИНЫ

Маркер глубины препарирования



ЦИЛИНДР ТОРЦЕВОЙ

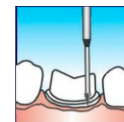
Препарирование уступа



ЗАОСТРЕННЫЙ КОНУС

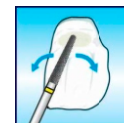
ПУЛЕВИДНЫЙ

Боры для финирирования Боры для полирования



ФИНИШНЫЕ БОРЫ

Для обработки поверхности амальгамного
или композитного наполнителя



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРЫ

Crosstech Carbide Bur



Твердосплавные инструменты «Crosstech» изготовлены из мелкозернистого сплава с повышенной густотой частиц и отличаются высоким качеством и долговечностью. Функциональная особенность этих боров заключается в оптимальной их центровке и соответственно отсутствии радиального биения бора в наконечнике, что гарантирует высокую режущую способность и надежность.

Боры «Crosstech» довольно популярны, т.к. отвечают следующим требованиям:

- **СООТВЕТСТВУЮТ СТАНДАРТУ КАЧЕСТВУ ISO**
 - **МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ**
 - **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

- **ВЫСОКОТОЧНЫЕ И ОСТРЫЕ РЕЖУЩИЕ ГРАНИ**
 - **БЕСШУМНЫЕ, ОТСУТСТВИЕ ВИБРАЦИИ ПРИ РАБОТЕ**
 - **ШИРОКИЙ ВЫБОР ФОРМ**

ОСНОВНЫЕ ФОРМЫ БОРОВ

Боры для препарирования всех видов полостей / Боры для общих целей									Финишные боры			Полировочные боры		Эндо-донтические	Боры для разрезания коронок
Шаровидные	Обратный конус	Фиссура с плоским концом	Фиссура с плоским концом с перекрестной геометрией лезвий	Фиссура с круглым концом	Фиссура с круглым концом с перекрестной геометрией лезвий	Конус с плоским концом	Удлиненный конус с перекрестной геометрией лезвий	Грушевидный	Шаровидные	Олива	Пламевидные	Шаровидные	Олива		
															

ВИДЫ ХВОСТОВИКОВ БОРОВ ТВС

	FGSS	Турбинный, короткая длина		RA	Угловой, стандартный
	FG	Турбинный, стандартный		RAOS	Угловой, хирургической длины
	FGOS	Турбинный, хирургической длины		HP	Прямой, стандартный



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРЫ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

6-ти гранные боры для общих целей

Форма бора	Рекомендации по применению
Шаровидные	Препарирование кариозных полостей I и III классов, а также для вскрытия пульпарной камеры
Обратный конус	Надрезы у области соединения дна полости и латеральных поверхностей окклюзионных цервикальных полостей. А также для окклюзионных перемычек полостей II класса
Фиссура с плоским концом	Для формирования полости с параллельными стенками и плоским основанием, чтобы получить доступ к кариозному дентину или препарировать полость с созданием ретенционных условий, для подготовки зуба к установке коронок и мостов
Фиссура с плоским концом с перекрестной геометрией лезвий	Для формирования полости с параллельными стенками и плоским основанием, чтобы получить доступ к кариозному дентину или препарировать полость с созданием ретенционных условий, для подготовки зуба к установке
Фиссура с круглым концом	Препарирование минимальных окклюзионных фиссурных полостей (I класса) в премолярах и молярах (удаление эмали и срезание стенок) под композитные материалы
Фиссура с круглым концом с перекрестной геометрией лезвий	Препарирование минимальных окклюзионных фиссурных полостей (I класса) в премолярах и молярах (удаление эмали и срезание стенок) под композитные материалы
Конус с плоским концом	Создание конусообразной формы полостей, подготовка зуба для установки коронок и мостов
Удлиненный конус с плоским концом с перекрестной геометрией лезвий	Создание конусообразной формы полостей, подготовка зуба для установки коронок и мостов
Грушевидный	Препарирование больших окклюзионных полостей, интерпроксимальных полостей на резцах. На премолярах и молярах оставляет гладко закругленные линии внутренних углов для консервативного препарирования, под композитные материалы

12-ти гранные финишные боры

Форма бора	Рекомендации по применению
Шаровидные	Обработка и контурирование язычных и окклюзионных поверхностей, в том числе фронтальных зубов
Олива	
Пламевидные	

30-ти гранные полировочные боры

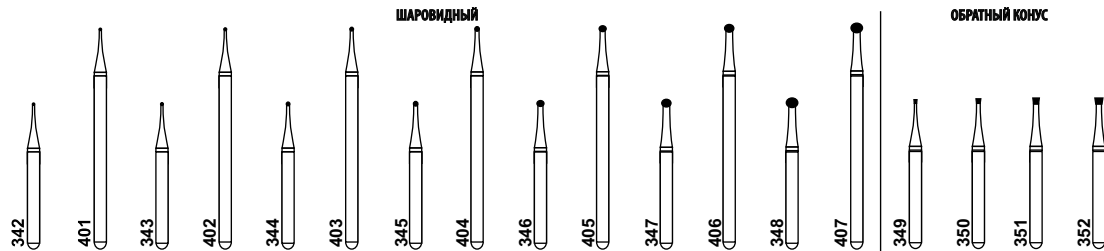
Форма бора	Рекомендации по применению
Шаровидные	Окончательная полировка реставраций из любых видов материалов
Олива	

Эндодонтические

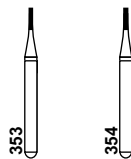
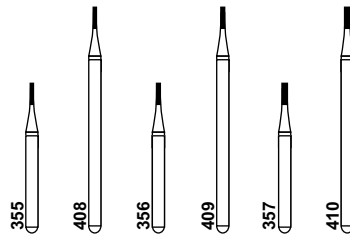
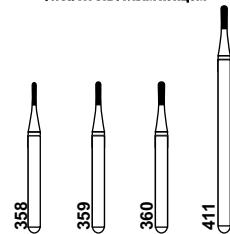
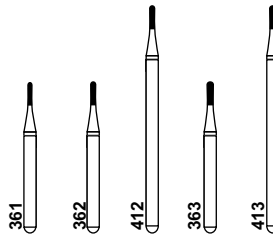
Форма бора	Рекомендации по применению
Эндодонтический	Препарирование полостей для доступа к корневым каналам, безопасный кончик

Разрезатели металлических коронок

Форма бора	Рекомендации по применению
Разрезатели металлических коронок	Бор для удаления металлических коронок или создания через них доступа к пульпе

6-ти гранные инструменты
6 ГРАНЕЙ


CROSSTECH NO.	FG 1/4	FGOS 1/4	FG 1/2	FGOS 1/2	FG 1	FGOS 1	FG 2	FGOS 2	FG 4	FGOS 4	FG 6	FGOS 6	FG 8	FGOS 8	FG 34	FG 35	FG 36	FG 37
ТИП ХВОСТИКОВ	314	316	314	316	314	316	314	316	314	316	314	316	314	316	314	314	314	314
ФОРМА	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	010	010	010	010
ТИП НАРЕЗКИ	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215
ДИАМЕТР	005	005	007	007	008	008	010	010	014	014	018	018	023	023	008	010	012	014
ДЛИНА ГОЛОВКИ															0,9	1,1	1,2	1,4

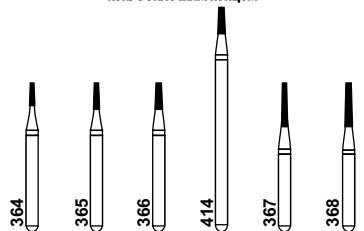
6 ГРАНЕЙ
**ФИГУРА С ПЛОСКИМ
КОНЦОМ**

**ФИГУРА С ПЛОСКИМ КОНЦОМ С ПЕРЕКРЕСТНОЙ
ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЙ**

ФИГУРА С КРУТЫМ КОНЦОМ

**ФИГУРА С КРУТЫМ КОНЦОМ С ПЕРЕКРЕСТНОЙ
ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЙ**


CROSSTECH NO.	FG 56	FG 57	FG 556	FGOS 556	FG 557	FGOS 557	FG 558	FGOS 558	FG 1156	FG 1157	FG 1158	FGOS 1158	FG 1556	FG 1557	FGOS 1557	FG 1558	FGOS 1558
ТИП ХВОСТИКОВ	314	314	314	316	314	316	314	316	314	314	314	316	314	314	316	314	316
ФОРМА	107	107	107	107	107	107	107	107	137	137	137	137	137	137	137	137	137
ТИП НАРЕЗКИ	215	215	214	214	214	214	214	214	215	215	215	215	214	214	214	214	214
ДИАМЕТР	009	010	009	009	010	010	012	014	009	010	012	012	009	010	010	010	012
ДЛИНА ГОЛОВКИ	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7

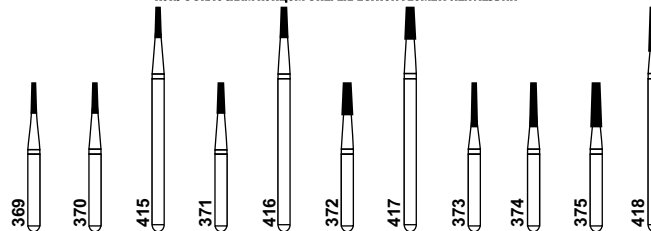
6-ти гранные инструменты

6 ГРАНЕЙ

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ



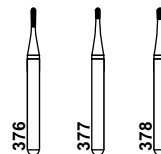
КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ С ПЕРЕКРЕСТНОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЙ



CROSSTECH NO.	FG 169	FG 170	FG 171	FGOS 171	FG 170L	FG 171L	FG 699	FG 700	FGOS 700	FG 701	FGOS 701	FG 702	FGOS 702	FG 700L	FG 701L	FG 702L	FGOS 702L
ТИП ХВОСТИКОВ	314	314	314	316	314	314	314	314	316	314	316	314	316	314	314	314	316
ФОРМА	168	168	168	168	169	169	168	168	168	168	168	168	168	169	169	169	169
ТИП НАРЕЗКИ	215	215	215	215	215	215	214	214	214	214	214	214	214	214	214	214	214
ДИАМЕТР	009	010	012	012	010	012	009	010	010	012	012	016	016	010	012	016	016
ДЛИНА ГОЛОВКИ	3,2	3,7	3,7	3,7	6,0	6,0	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	6,0	6,0	6,0	6,0

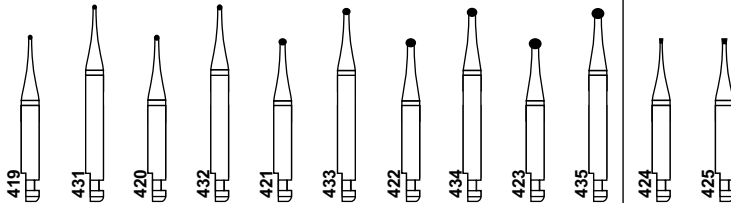
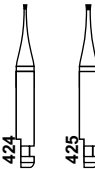
6 ГРАНЕЙ

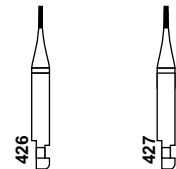
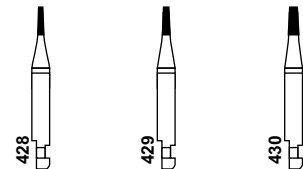
ГРУШЕВИДНЫЙ



CROSSTECH NO.	FG 245	FG 330	FG 331
ТИП ХВОСТИКОВ	314	314	314
ФОРМА	234	234	234
ТИП НАРЕЗКИ	215	215	215
ДИАМЕТР	008	008	010
ДЛИНА ГОЛОВКИ	2,7	1,6	1,7

6-ти гранные инструменты

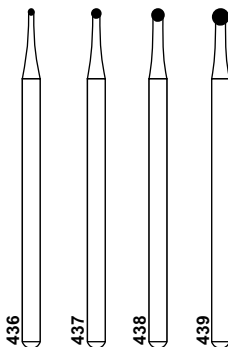
6 ГРАНЕЙ		ШАРОВИДНЫЕ										ОБРАТНЫЙ КОНУС	
													
CROSSTECH NO.		RA 1	RAOS 1	RA 2	RAOS 2	RA 4	RAOS 4	RA 6	RAOS 6	RA 8	RAOS 8	RA 34	RA 35
ТИП ХВОСТИКОВ		204	205	204	205	204	205	204	205	204	205	204	204
ФОРМА		001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	010	010
ТИП НАРЕЗКИ		215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215
ДИАМЕТР		008	008	010	010	014	014	014	018	023	023	008	010
ДЛИНА ГОЛОВКИ												0,9	1,1

6 ГРАНЕЙ		ФИГУРА С ПЛОСКИМ КОНЦОМ		6 ГРАНЕЙ		КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ С ПЕРЕКРЕСТНОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЙ			
									
CROSSTECH NO.		RA 56	RA 57	CROSSTECH NO.		RA 700	RA 701	RA 702	
ТИП ХВОСТИКОВ		204	204	ТИП ХВОСТИКОВ		204	204	204	
ФОРМА		107	107	ФОРМА		168	168	168	
ТИП НАРЕЗКИ		215	215	ТИП НАРЕЗКИ		214	214	214	
ДИАМЕТР		009	010	ДИАМЕТР		010	012	016	
ДЛИНА ГОЛОВКИ		4,2	4,2	ДЛИНА ГОЛОВКИ		4,2	4,2	4,4	

6-ти гранные инструменты

6 ГРАНЕЙ

ШАРОВИДНЫЕ



CROSSTECH NO.	HP 2	HP 4	HP 6	HP 8
ТИП ХВОСТИКОВ	104	104	104	104
ФОРМА	001	001	001	001
ТИП НАРЕЗКИ	215	215	215	215
ДИАМЕТР	014	014	018	023
ДЛИНА ГОЛОВКИ				

6 ГРАНЕЙ

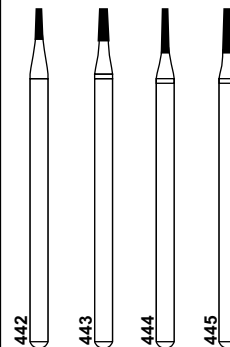
ФИКСИРА С ПЛОСКИМ КОНЦОМ С ПЕРЕКРЕСТНОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЙ



CROSSTECH NO.	HP 557	HP 558
ТИП ХВОСТИКОВ	104	104
ФОРМА	107	107
ТИП НАРЕЗКИ	214	214
ДИАМЕТР	010	012
ДЛИНА ГОЛОВКИ		

6 ГРАНЕЙ

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ С ПЕРЕКРЕСТНОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ ЛЕЗВИЙ



CROSSTECH NO.	HP 701	HP 702	HP 701L	HP 702L
ТИП ХВОСТИКОВ	104	104	104	104
ФОРМА	168	168	169	169
ТИП НАРЕЗКИ	214	214	214	214
ДИАМЕТР	012	016	012	016
ДЛИНА ГОЛОВКИ				



Crosstech Carbide Bur

12-ти гранные инструменты

12 ГРАНЕЙ	ШАРОВИДНЫЕ			Конус с крутым концом	ОЛИВА			ПЛАМЕВИДНЫЕ		
	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388
CROSSTECH NO.	FG 7004	FG 7006	FG 7008	FG 7664	FG 7404	FG 7406	FG 7408	FG 7901	FG 7902	FG 7903
ТИП ХВОСТИКОВ	314	314	314	314	314	314	314	314	314	314
ФОРМА	001	001	001	198	277	277	277	247	247	247
ТИП НАРЕЗКИ	042	042	043	042	042	042	042	071	071	071
ДИАМЕТР	014	018	023	014	014	018	023	009	010	012
ДЛИНА ГОЛОВКИ				8,0	2,8	3,4	4,2	3,6	3,6	3,6

30-ти гранные инструменты

30 ГРАНЕЙ	ШАРОВИДНЫЕ			ОЛИВА
	389	390	391	392
CROSSTECH NO.	FG 9004	FG 9006	FG 9008	FG 9406
ТИП ХВОСТИКОВ	314	314	314	314
ФОРМА	001	001	001	277
ТИП НАРЕЗКИ	032	032	032	032
ДИАМЕТР	014	018	023	018
ДЛИНА ГОЛОВКИ				3,4



6-ти гранные инструменты

Уникальный твердосплавный бор для создания доступа к корневым каналам по прямой линии.

6 ГРАНЕЙ

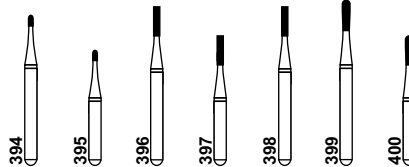
ЭНДОДОНТИЧЕСКИЙ



CROSSTECH NO.	FG 40199Z
ТИП ХВОСТИКОВ	314
ФОРМА	220
ТИП НАРЕЗКИ	215
ДИАМЕТР	016
ДЛИНА ГОЛОВКИ	10

6 ГРАНЕЙ

БОРЫ ДЛЯ РАЗРЕЗАНИЯ КОРОНОК



CROSSTECH NO.	FG 1930	FGSS 1930	FG 2057	FGSS 2057	FG 2058	FG 1958	FGSS 1958
ТИП ХВОСТИКОВ	314	313	314	313	314	314	313
ФОРМА	234	234	107	107	107	137	137
ТИП НАРЕЗКИ	214	214	214	214	214	214	214
ДИАМЕТР	008	008	010	010	012	012	012
ДЛИНА ГОЛОВКИ	1,6	1,6	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2

Инструкция по применению

- Убедитесь, что бор выбран правильно (форма, размер и степень зернистости) в соответствии с выполняемой работой.
- Убедитесь, что ваши наконечники (турбинные и угловые) находятся в идеальном рабочем состоянии.
- Убедитесь, что бор вставлен до конца и прочно схвачен цангами наконечника.
- Убедитесь, что вы выбрали нужную скорость для ваших работ и строго следуйте рекомендациям по выбору скоростей, которые приведены ниже в таблице. Подносите алмазный бор к поверхности зуба только тогда, когда будет достигнута рекомендуемая скорость именно для этой операции.

Рекомендуемая скорость вращения		
Диаметр рабочей части бора	Диапазон скорости (об./мин)	Максимальная скорость (об./мин)
008-010	75 000-150 000	450 000
012-014	60 000-110 000	450 000
016-018	45 000-88 000	450 000
021-023	40 000- 75 000	300 000
025-027	30 000- 65 000	160 000
029-031	25 000- 56 000	140 000
033-040	22 000-45 000	120 000
042-050	20 000- 37 000	95 000
055-065	17 000-32 000	80 000

- Убедитесь, что препарирование выполняется без превышения давления на зуб. Рекомендуемая степень давления при контакте с зубом 0.3-2N. Превышение давления негативно скажется на результате препарирования.

- Убедитесь, что вы используете достаточное поступление воды, чтобы избежать повреждения твердых тканей зуба и пульпы. Для этого КРОССТЕК рекомендует наконечники с трехточечной подачей воды, которые распределяют воду вдоль всей режущей поверхности инструмента. Минимальная подача охлаждения - 50 мл/мин. Обратите внимание, что боры длиной более 21 мм и головкой диаметром более 2 мм в диаметре требуют дополнительного охлаждения.
- Избегайте использования тупых, поврежденных, гнутых или не-отцентрированных инструментов. Это негативно скажется на препарировании и может повредить наконечник

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- Все стоматологические боры должны подвергаться дезинфекции и стерилизации перед использованием.
- Обязательная предстерилизационная обработка. При необходимости проведите предварительную очистку механическим способом, например, при помощи латунной или нейлоновой (не стальной) щетки, после чего убедитесь, что абсолютно все механические частицы удалены. Стоматологические боры КРОССТЕК также могут быть механически очищены ультразвуковым методом. Затем погрузите боры в спиртосодержащее дезинфицирующее средство (не менее 70%) на несколько минут. Избегайте использование любых дезинфицирующих средств содержащих кислоты или щелочи во избежание появления коррозии. Дополнительно в раствор рекомендуется добавлять ингибитор коррозии (1% нитрат натрия или 1% бензоат натрия).
- После предстерилизационной обработки боры стерилизуются в паровом автоклаве при 140°C и давлении 138 кПа, обычно 30 минут. Также можно производить стерилизацию в Хемиклаве 20 мин при 132°C и давлении 138 кПа или Сухожаровом шкафу при 170°C – 1 час. Бактерии погибают при температуре 100°C, вирусы при 65°C.
- После стерилизации храните боры в пылезащитном боксе «BurBlock».

Внимание: во избежание распространения перекрестной инфекции осторожно утилизируйте боры, загрязненные кровью или слюной.

- Crosstech Diamond Tools Co., Ltd. является сертифицированным FDA, CE и P3H производителем высокоточных стоматологических боров (класса IIa).
- Хотя Crosstech Diamond Tools Co., Ltd. была основана только в 2001 году, она имеет 33-летний опыт производства Стоматологических боров. Так как ее материнская компания Dynamic Diamond Tools Co., Ltd. на Тайване в свое время защитила самый передовой патент относительно технологического процесса по связыванию моно и поликристаллических алмазных соединений. При этом на предприятии введен высочайший контроль качества, превышающий стандарты ISO.
- Компания Crosstech Diamond Tools Co., Ltd. использует лучшие и наиболее подходящие типы натуральной алмазной крошки (получаемой от отходов тайской алмазогранительной индустрии) в сочетании с вышеупомянутым усовершенствованным производственным процессом связывания алмазов.
- Таким образом: производимые боры работают дольше, обладают лучшей режущей способностью и стоят дешевле. Коммерческое массовое производство использует пресс-формы способные производить сотни боров каждая, что также снижает стоимость производства.
- Новаторский технологический процесс связывания алмазов предотвращает отслоение, ослабление и скалывание алмазной крошки во время оперирования. Многослойное алмазное покрытие равномерно распределено на верхней части хвостовика, а дополнительный слой никеля предотвращает любую вибрационную травму. Боры Crosstech обеспечивают превосходную эффективность резки и полировки, создавая аккуратную гладкую и точно калиброванную поверхность среза.
- Боры Crosstech лучше режут и прослужат дольше, чем другие бренды. Например, в десять раз дольше, чем одноразовые боры, что, несомненно, экономит время и деньги стоматолога.
- Компания Crosstech Diamond Burs является лидером в производстве технологичных прецизионных вращающихся инструментов и является единственным производителем стоматологических боров в Таиланде, стране становящейся кластером для высокоточных производств.

Производитель:

Crosstech Diamond Tools Co., Ltd.
109/87 Moo 2, Teparak Road,
Bangsaothong, Samutprakan 10540,

Kingdom of Thailand 🇹🇭

РУ № ФСЗ 2009/04066 от 02.04.2009 алмазные боры
РУ: № P3H 2017/5902 от 03.07.2017 твердосплавные боры



Ваш поставщик:

